

Załącznik nr 1

Lp.		Parametry techniczne
1.	Pojemność	240 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus brązowy (kolor wg palety kolorów RAL8024)
		Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów w kolorze brązowym posiadających niejednorodności w całej masie kolor korpusu.
2.	Kolor pojemnika	Pokrywa brązowa (kolor wg palety kolorów RAL8024)
		Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia pokryw w kolorze brązowym posiadających niejednorodności w całej masie kolor kłapy.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	- pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne
		wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Spółki zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak aby nie powodowały obrażeń - wg EN840-6. Pojemnik wyposażony w min. 4 sitka wentylacyjne po bokach korpusu (dwa w górnej części bocznej ściany, dwa w dolnej),
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół ø 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” - znak jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny (-) rok produkcji 2015 - znak CE
		Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - znak jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny - EN-840 + ładowności w kg (-) rok produkcji 2015 pojemniki nowe nieużywane
10.	System opróżniania	System grzebieniowy, typ A
11.	Ładowność pojemnika	minimum 109 kg – potwierdzone normą EN - 840
12.	Normy i atesty (w języku polskim)	Produkt posiada: § certyfikat zgodności z EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika;
		§ atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; § dokument nadania (w języku polskim dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika) wydany przez RAL lub instytucję równoważną potwierdzający, iż pojemnik posiada znak jakości nadany przez tę instytucję.

Załącznik nr 1

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	1100 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus zielony (kolor wg palety kolorów RAL6011)
		Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów w kolorze zielonym posiadających niejednorodność w całej masie kolor korpusu.
2.	Kolor pojemnika	Pokrywa płaska zielona (kolor wg palety kolorów RAL6011)
		Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia pokryw w kolorze zielonym posiadających niejednorodność w całej masie kolor kłapy.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	<ul style="list-style-type: none"> - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem na całej wysokości wszystkie krawędzie, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń - wg EN-840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 4 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa). dwa koła z hamulcem. Mechanizmy jezdne osadzone we wzmocnionych gniazdach. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakikolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakowania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” - znak jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny (-) rok produkcji 2015 - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - znak jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny - EN-840 + ładowności w kg (-) rok produkcji 2015 pojemniki nowe nieużywane
10.	System opróżniania	Tylne wysięgniki hydrauliczne oraz system grzebieniowy, typ A
11.	Ładowność pojemnika	minimum 448 kg – potwierdzone normą EN - 840
12.	Normy i atesty (w języku polskim)	Produkt posiada: § certyfikat zgodności z EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; § atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; § dokument nadania (w języku polskim dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika) wydany przez RAL lub instytucję równoważną potwierdzający, iż pojemnik posiada znak jakości nadany przez tę instytucję.