

**Opis przedmiotu zamówienia:**

Wykonawca zobowiązany jest do dostawy ładowarki kołowej na zakład/installację przetwarzania odpadów w Dylowie gm. Pajęczno.

Zakres prac do wykonania:

**1. Dostawa ładowarki kołowej o następujących parametrach:**

**1. Wymiary zewnętrzne**

- Długość do sworznia obrotu łyżki: max 6580 mm
- Szerokość: max 2670 mm
- Wysokość: max 3380 mm

**2. Silnik**

- Silnik: wysokoprężny, chłodzony cieczą o mocy netto minimum 200 kW wg ISO 9249 i pojemności skokowej minimum 7 l;
- Poziom emisji spalin: minimum poziom Stage III;
- Fabryczny system bezprzewodowej transmisji parametrów pracy maszyny z możliwością śledzenia poprzez internet;
- Urządzenie ułatwiające rozruch silnika w temperaturze poniżej -20°C;
- Dodatkowy filtr powietrza wstępny cyklon lub równoważny;

**3. Wyposażenie kabiny**

- Kabina typu ROPS/FOPS;
- Klimatyzacja i wentylacja;
- Amortyzowany, regulowany fotel operatora z pasami bezpieczeństwa;
- Oświetlenie wewnętrzne;
- CB Radio i CD radio;
- Deska rozdzielcza i inne opisy w j. polskim (ewentualnie piktogramy);
- Wszystkie informacje o podstawowych parametrach pracy oraz komunikaty wyświetlane przez komputer pokładowy w języku polskim;
- Lusterko wewnętrzne i dwa zewnętrzne;
- Kamera cofania;

**4. Układ jezdny**

- Ogumienie spełniające następujące parametry: rozmiar 23,5 R25 klasy twardości L5;
- Napęd hydrokinetyczny (zmiennik momentu, skrzynie biegów);
- Automatyczna skrzynia biegów typu „Power Shift” lub równoważna z możliwością wyboru trybu pracy;
- 100% blokada przedniego mostu za pomocą sprzęgła „kłowego”;
- Hamulec zasadniczy mokry i pomocniczy (postojowy);
- Krótkie błotniki przód i pełne tył;

**5. Osprzęt roboczy**

- Łyżka ładowarkowa wysokiego wysypu o pojemności minimum 5,0 m<sup>3</sup>;
- Łyżka ogólnego przeznaczenia o pojemności 3,4 m<sup>3</sup>;
- Układ automatycznego centralnego smarowania;
- Układ kinematyki wysięgnika zapewniający równoległe prowadzenie osprzętu roboczego typu TP lub równorzędny;
- System elastycznego zawieszenia wysięgnika;
- Hak holowniczy;
- Pojedyncza dźwignia sterowania osprzętem roboczym;

**6. Poziom hałasu**

- Poziom hałasu na stanowisku operatora wg ISO 6396: maksimum 70 dB;

**7. Układ elektryczny**

- Napięcie 24V;
- Akumulatory 2x12V;
- Alternator 24V/80A;
- Dodatkowe światła robocze przednie na kabinie, poniżej linii dachu;
- Dodatkowe światła tylne na kabinie, poniżej linii dachu;
- Sygnał dźwiękowy;
- Sygnał dźwiękowy cofania;

- Oświetlenie umożliwiające poruszanie się po drodze publicznej - wynikające z przepisów o ruchu drogowym;
- Światło ostrzegawcze maszyny wolnobieżnej;

#### **8. Wyposażenie**

- Osłona dolna ramy przedniej;
- Osłona dolna ramy tylnej;
- Osłona środkowa za przegubem i płyty osłonowe boczne tylnej ramy;
- Osłona tylna chłodnicy;
- Osłony przewodów siłowników wysięgnika;
- Szybkozłącze hydrauliczne sterowane z kabiny operatora;
- Wentylator chłodnicy z programowaniem czasowym i zmiennym kierunkiem obrotów;

#### **9. Masa robocza**

- Maksymalnie 22 tony;

#### **10. Gwarancja:**

- Gwarancja producenta na okres min. 36 miesięcy z limitem min. 6 000 mth.;

#### **11. Zakres dostawy:**

- Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego;
- Zapewnienie pokrycia kosztów przeglądów przez okres 6 000 mth.;
- Decyzja UDT zezwalająca na użytkowanie ładowarki;
- Dostarczenie deklaracji zgodności WE;
- Dostarczenie instrukcji BHP w języku polskim PL, instrukcję przeglądów, konserwacji i napraw w języku polskim PL, wykaz części zamiennych w języku polskim PL, kartę gwarancyjną urządzenia w języku polskim PL;
- Dostarczenie analizy ryzyka na stanowisku pracy operatora ładowarki;
- Szkolenie załogi na własny koszt w zakresie obsługi;

#### **12. Wyposażenie dodatkowe:**

- Gaśnica: minimum 4kg. proszkowa ABC;
- Ładowarka powinna być oznakowana zgodnie z § 56 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 rok w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn, w tym znakiem „CE”. Wszystkie opisy na maszynie i jej podzespołach, dotyczące bezpieczeństwa pracy i prawidłowej eksploatacji wykonane w języku polskim;

Wytyczne:

- 1) Maszyna ma być fabrycznie nowa, rok produkcji 2016.
- 2) Zamawiający nie dopuszcza dostawy maszyny będącej prototypem.
- 3) Wykonawca odpowiada za prawidłowe wykonanie, dostawę i rozładunek maszyny objętej przedmiotem zamówienia.
- 4) Wykonanie rozładunku maszyny objętej przedmiotem zamówienia ma się odbyć w miejscu wskazanym przez Zamawiającego na terenie zakładu w Dylowie.
- 5) Potwierdzeniem wykonania prac, tj. dostawy i rozładunku maszyny objętej przedmiotem zamówienia będzie protokół zdawczo-odbiorczy.
- 6) Odbiór przedmiotu umowy nastąpi w obecności przedstawiciela Wykonawcy.

## **2. Przeprowadzenie przez Wykonawcę szkolenia załogi Zamawiającego.**

Wytyczne:

- 1) Przeprowadzenie szkolenia musi zostać przeprowadzone:
  - a) po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;
  - b) w ustaleniu z Zamawiającym;
  - c) w miejscu pracy przedmiotu zamówienia;
- 2) Pracownicy wskazani przez Zamawiającego zostaną przeszkoleni z zakresu obsługi, konserwacji i naprawy elementów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia. Szkolenie ma być przeprowadzone w taki sposób, aby po zakończeniu szkolenia pracownicy Zamawiającego byli zaznajomieni ze wszystkimi szczegółami procesu obsługi, elektrotechniki, sterowania i systemu monitoringu wizyjnego oraz mogli samodzielnie prowadzić eksploatację maszyny. Przeprowadzenie szkolenia powinno być potwierdzone protokołem podpisanym przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

### **3. Dostarczenie przez Wykonawcę niezbędnej dokumentacji.**

Wytyczne:

- 1) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć w języku polskim (wersja papierowa w 2 egz. oraz na nośniku CD w formacie PDF w 2 egz):
  - a) niezbędnych regulacji i pomiarów dopuszczających maszynę do użytkowania, niezbędnej dokumentacji i pozwoleń określonych prawem dla eksploatacji (również pod względem BHP), tzn. pomiary elektryczne podpisane przez osobę z uprawnieniami w tym zakresie oraz pomiary hałasu na stanowiskach pracy przedmiotu zamówienia z orzeczeniem wielkości NDN wraz z interpretacją uzyskanych wyników.
  - b) karty gwarancyjne i serwisowe;
  - c) instrukcję systematycznej obsługi (codziennej, tygodniowej itd.), użytkownika i instrukcję bhp oraz instrukcję obsługi i konserwacji;
  - d) deklaracje zgodności CE lub równoważne;
  - e) dokumentację techniczną DTR;
  - f) katalog części zamiennych;
  - g) dokumentację powykonawczą dla zasilania – branży elektrycznej (wraz z innymi dokumentami wymienionym w punkcie dotyczącym wykonania zasilania – branży elektrycznej);
  - h) dokumentację powykonawczą dla sterowania i automatyki (wraz z innymi dokumentami wymienionym w punkcie dotyczącym wykonania automatyki i sterowania);
  - i) dokumentację powykonawczą dla systemu monitoringu wizyjnego (wraz z innymi dokumentami wymienionym w punkcie dotyczącym wykonania systemu monitoringu wizyjnego);
  - j) atesty na użyte materiały wraz z ich zestawieniem;
  - k) książki obsługi codziennej (konserwacji urządzeń)
- 2) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć dokumentację, o której mowa powyżej w terminie wykonania przedmiotu zamówienia;
- 3) Zamawiający może wnieść uwagi do dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji, które Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić lub odnieść się do nich, w terminie obustronnie ustalonym. Wniesienie przez Zamawiającego uwag do przekazanej przez Wykonawcę dokumentacji nie może stanowić przyczyny odmowy podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem przypadku braku kompletności przekazanej dokumentacji (z uwzględnieniem ppkt 2).

### **4. Zrealizowanie przez Wykonawcę pozostałych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.**

Wytyczne:

Wykonanie przez Wykonawcę następujących obowiązków:

- 1) odbiór i dostarczanie naprawianej maszyny z i do miejsca dostawy na koszt Wykonawcy w okresie gwarancji, jeśli zajdzie taka konieczność;
- 2) umieszczenie na wyrobie oznaczenia CE;
- 3) możliwość umieszczenia reklam producentów i wykonawców na elementach maszyny, na powierzchni nie większej niż 10% wielkości maszyny;
- 4) prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia oraz odpowiedzialność za prawidłowe działanie maszyny opisanej w SIWZ. Przedmiot zamówienia musi być wykonany kompleksowo, z punktu widzenia celu jakiemu ma służyć;

### **Udzielenie przez Wykonawcę warunków serwisu i gwarancji.**

Wytyczne:

- 1) Wykonawca udziela gwarancji i rękojmi w pełnym zakresie na wykonany przedmiot umowy, która wynosi 36 miesięcy lub 6000 mth. Okres gwarancji i rękojmi rozpoczyna się od dnia przejścia przedmiotu umowy, potwierdzonym protokołami zdawczo-odbiorczymi podpisanymi przez obie Strony. Gwarancja i rękojnia obejmuje wszystkie wady powstałe w trakcie eksploatacji.
- 2) Wykonawca zobowiązuje się w okresie gwarancji i rękojmi do świadczenia w pełnym zakresie serwisu gwarancyjnego, w tym do ponoszenia wszelkich kosztów przeglądów i napraw w okresie gwarancji i rękojmi w tym między innymi: dojazdów, robocizny, transportu oraz wymiany części zamiennych.
- 3) Wykonawca zapewnia dostępność autoryzowanego serwisu w okresie trwania okresu gwarancji i rękojmi, przy czym czas reakcji nie może być dłuższy niż 24 godziny od daty pisemnego

zgłoszenia awarii i awaria powinna być usunięta w możliwie najkrótszym czasie, jednakże nie później niż w ciągu 2 dni roboczych.

- 4) W przypadku naprawy trwającej dłużej niż 2 dni robocze, Wykonawca jest zobowiązany ustanowić inny termin naprawy, przy czym nie może on być dłuższy niż 5 dni roboczych, po tym okresie Zamawiający może rozpocząć naliczanie kar umownych określonych w umowie.
- 5) W przypadku, gdy Wykonawca nie wykona napraw wad w okresie gwarancji i rękojmi w terminie wskazanym w ust. 3 i 4, wówczas Zamawiający ma prawo do powierzenia wykonania tych napraw innemu podmiotowi na koszt i ryzyko Wykonawcy, niezależnie od uprawnienia naliczenia kary umownej przewidzianej w § 8 ust. 1 pkt 1) umowy.
- 6) Wykonawca zapewni profesjonalny serwis maszyny z obsługą w języku polskim na każdym etapie procedury usuwania wad gwarancyjnych i pogwarancyjnych, włączając zgłoszenie zdarzenia, wizytę na miejscu, zamawianie części zamiennych czy zużywających się itd. Wymaga się znajomości języka polskiego w mowie i piśmie, stopień znajomości bardzo dobry - również w odniesieniu do języka technicznego.
- 7) Wykonawca zapewnia i oświadcza, że posiada serwis zlokalizowany na terenie Polski.
- 8) Wykonawca zabezpiecza serwis pogwarancyjny z czasem reakcji 24 godz., dostępność części zamiennych i zużywających się przez okres minimum 5 lat.
- 9) Wykonawca jest zobowiązany do usunięcia w okresie gwarancji i rękojmi na własny koszt wszystkich wad, jeżeli Zamawiający przed upływem ich terminu tego pisemnie zażąda.
- 10) Wykonawca zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu dokumentu gwarancyjnego.