

HARMONOGRAM REALIZACJI PRAC ZWIĄZANYCH Z SORTOWANIEM I PRASOWANIEM SUROWCÓW OD 01.07-2015 – 30.01.2016 r.

Składowisko Odpadów w Ostrzeszowie

L.p.	Rodzaje wysortowanych surowców								Razem do wysortowania w Mg lipiec 2015-styczeń 2016r
		VII. 2015 r.	VIII. 2015 r.	IX. 2015r.	X. 2015r.	XI. 2015r.	XII. 2015r.	I. 2016r.	
1.	Tworzywa -PET, pet z chemii, folia, chemia gospodarcza	19	19	19	19	19	19	19	133
2.	Makulatura – tekturowa i mieszana	16	16	16	16	16	16	16	112
3.	Opakowania wielomateriałowe – tetra pak	2	2	2	2	2	2	2	14
4.	Złom- metalowy i nieżelazny	4	4	4	4	4	4	4	28
5.	Szkło- bezbarwne i kolorowe	1	1	1	1	1	1	1	7
6.	Tworzywa – z odpadów przemysłowych	0	0	0	0	0	0	0	0
7.	Makulatura – tekturowa i mieszana z odpadów przemysłowych	0	0	0	0	0	0	0	0
	Razem	42	42	42	42	42	42	42	294

Założenia:

1. Planowana ilość odpadów do przesortowania pochodzących z selektywnej zbiórki w miesiącu wyniesie ~80Mg.
2. Planowana ilość do wysortowania ~ 42 Mg/1 m-c.
3. Ilość wysortowanych surowców z tworzyw sztucznych wyniesie minimum 40-50 % w stosunku do wysortowanych surowców do recyklingu w danym miesiącu.