

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. PARAMETRY TECHNICZNE POJAZDU

Wymagania podstawowe dotyczące pojazdu

- Pojazd fabrycznie nowy – rok produkcji 2018

Podwozie

- Układ napędowy 6x2, druga oś napędowa, trzecia oś wleczone, sterowana elektrohydraulicznie
- Administracyjna Dopuszczalna Masa Całkowita 26.000 kg
- Maksymalna masa całkowita pojazdu, 29.000 kg
- Klasa wytrzymałości podwozia ciężka – dla transportu na drogach o złej jakości nawierzchni lub drogach nieutwardzonych
- Pojedynczy układ wspomagania kierownicy
- Rozstaw osi pojazdu 3900 mm.

Zawieszenie

- Typ zawieszenia (przód: resory paraboliczne; tył – zawieszenie pneumatyczne)
- Nośność osi przedniej minimum 8.000 kg
- Nośność osi tylnych minimum 21.000 kg
- Amortyzatory przód,
- Przednie i tylne stabilizatory wzmocnione,
- Zawieszenie tylne, pneumatyczne – na osi napędowej i na osi wleczonej,
- Zawieszenie pneumatyczne z jednym poziomem do jazdy.

Układ paliwowy

- Zbiornik paliwa o pojemności minimum 250 l aluminiowy lub stalowy

Układ hamulcowy

- Hamulce tarczowe
- Sterowanie układem hamulcowym elektroniczne
- Hamulec silnikowy o maksymalnej mocy hamowania min 275 kW

Układ elektryczny

- Akumulatory standardowe minimum 200 Ah
- Główny wyłącznik prądu przy skrzynce akumulatorowej
- Alternator minimum 100 A

Układ wydechowy i dolotowy

- Rura wydechowa standard
- Wlot powietrza standard

Dodatkowe wyposażenie podwozia

- Zderzak przedni stalowy
- Przednia belka przeciw najazdowa
- Nadkola tylne
- Chłapacze kół osi przedniej
- Boczne osłony przeciw najazdowe
- Poziom hałasu zewnętrznego 80dB(A), EC
- Zaczep do holowania z przodu pojazdu

Oświetlenie

- Lampy obrysowe boczne i tylne
- Sygnał akustyczny ostrzegający o cofaniu

Malowanie

- Kolor podwozia, Szary
- Kolor kabiny Pomarańczowy (kolor wg palety kolorów RAL 2003 lub RAL 2011)

Układ napędowy

- Silnik o zapłonie samoczynnym – turbodoładowany
- Pojemność silnika minimum 9 dm³
- Rodzaj paliwa Diesel
- Silnik rzędowy, 6 cylindrów
- Norma emisji spalin Euro 6
- Bezpośredni wtrysk paliwa
- Moc maks. minimum 280 KM (206 kW)
- Maks. moment obrotowy: minimum 1400 Nm
- Ogranicznik prędkości do 85 km/h
- Płyn chłodniczy niezamarzający minimum – 25 stopni C

Skrzynia biegów

- Skrzynia biegów zautomatyzowana
- Bez pedału sprzęgła
- Przystawka odbioru mocy na silniku
- Blokada mechanizmu różnicowego,

Koła/felgi/opony

- Obręcze kół stalowe
- Kołpaki ze stali nierdzewnej
- Pełnowymiarowe koło zapasowe
- Opony renomowanej marki Michelin/Goodyear/Bridgestone/Continental w rozmiarze 315/80R22.5 lub równoważne

Wyposażenie dodatkowe

- Kliny pod koła, 2 szt.,
- Podnośnik,
- Kompletny zestaw narzędzi,
- Przewód do pompowania kół,
- Gaśnica minimum 2kg,
- Trójkąt ostrzegawczy 2 szt.
- Apteczka pierwszej pomocy z kompletnym wyposażeniem
- Kamizelka odblaskowa 3 szt.

Kabina

- Typ kabiny – dzienna, standardowa wysokość dachu – maksymalnie 4 m,
- Kierownica z lewej strony,
- Wyposażona w stopnie ułatwiające wchodzenie i wychodzenie z kabiny.
- Zawieszenie kabiny 4-punktowe mechaniczne
- Elektrycznie sterowane szyby kierowcy i pasażera
- Elektrycznie regulowane lusterka po stronie kierowcy i pasażera
- Elektryczne podgrzewanie lusterek,
- Lusterko po stronie kierowcy sferyczne zgodne z dyrektywą EC 2003/97
- Lusterko po stronie pasażera, sferyczne zgodne z dyrektywą EC 2003/97
- Lusterko szerokokątne po stronie kierowcy i pasażera
- Lusterko przednie rampowe
- Emblematy normy emisji spalin

Oświetlenie

- Typ reflektorów, H7
- Przednie światła przeciwmgielne
- Światła do jazdy dziennej typu LED włączane z oświetleniem postojowym
- Lampa ostrzegawcza zespolona montowana na dachu kabiny

Wyposażenie wewnętrzne

- Fotel kierowcy komfortowy, pas bezpieczeństwa zintegrowany z fotelem,
- Dwa fotele pasażera zintegrowane, wyposażone w oddzielne pasy bezpieczeństwa, z dodatkowym miejscem za fotelami,
- Podłokietniki w fotelu kierowcy i jeden pasażera,
- Tapicerka fotela kierowcy tkanina + winyl
- Tapicerka foteli pasażerów, winyl
- Deska rozdzielcza nielakierowana

- Materiał ścian kabiny winyl
- Panele drzwi plastikowe
- Dywaniki podłogowe gumowe
- Wentylacja i ogrzewanie kabiny, sterowanie układem wentylacji manualne
- Klimatyzacja manualna
- Zestaw wskaźników ze wszystkimi podstawowymi funkcjami. Wyświetlacz z komputerem pokładowym na wyposażeniu. Cztery mierniki wskazujące: prędkość (km/h), prędkość obrotową, temperaturę silnika i poziom paliwa.
- Wskaźnik ciśnienia powietrza
- Tachograf cyfrowy
- Immobilizer
- Tempomat
- Liczba kluczyków, 2
- Radio FM + antena
- Radio CB + antena
- Schowki wewnętrzne - kieszenie w drzwiach
- Regulowana kolumna kierownicy
- Oświetlenie wnętrza kabiny
- Oświetlenie stopni wejściowych
- Osłona przeciwsłoneczna
- Boczna osłona przeciwsłoneczna
- Gniazdko w kabinie 12V.

Specyfikacja techniczna zabudowy

- Zabudowa skrzyniowa jednokomorowa (fabrycznie nowa), z urządzeniem załadowniczym tylnym o przekroju prostokątnym z podłogą płaską,
- Skrzynia ładunkowa ożebrowana profilem zamkniętym,
- Boki zabudowy pokryte na całej powierzchni blachą w kolorze zabudowy
- Tablica reklamowa umieszczona po bokach zabudowy
- Pojemność skrzyni min. – 19 m³,
- Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi kontrolne na bocznej ścianie,
- Objętość kosza zasypowego min. 1,5 m³,
- Odwłok wykonany z blachy trudnościeralnej, blacha o gr. min. 3-8 mm
- Wanna odwłoka wykonana z blachy trudnościeralnej, blacha typu Hardox o gr. min. 8 mm,
- Mechanizm zgniatania liniowo – płytowy, czyli tzw. „szufladowy”,
- Stopień zagęszczenia odpadów minimum 1: 5,
- Prowadnice płyty wypychającej umiejscowione na ścianach bocznych zabudowy,
- Możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym, na co najmniej trzy inne nastawy - przełączenie w pulpicie w kabinie kierowcy na wariant np.: surowce wtórne, komunalne, bio itp.
- Uniwersalne urządzenie załadownicze dostosowane do współpracy z pojemnikami od 110 do 1100 litrów,
- Część tylna (odwłok) posiadająca automatyczne blokowanie i odblokowywanie,
- Dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka, po jego bokach,
- Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów,
- Króciec odpływowy w wannie załadowniczej z kurkiem spustowym,
- Zabudowa przystosowana do zbiórki odpadów biodegradowalnych
- Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor i głośnik zainstalowane w kabinie kierowcy,
- Dwa wyłączniki bezpieczeństwa,
- Sterownik dla automatycznego cyklu załadunku oraz cyklu pojedynczego,
- Sterowanie ręczne,
- Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka,
- Sterowanie płytą wypychającą „wysuwanie i wsuwanie” odbywa się z pulpitu sterowniczego znajdującego się w kabinie kierowcy,
- Możliwość odczytu w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy: prasy zagęszczającej, podnoszenia i opuszczania odwłoka oraz czasu pracy pompy hydraulicznej, przez osoby nadzorujące pracę obsługi,
- Możliwość wykonania auto diagnozy sprawności układu elektrycznego przez urządzenie znajdujące się na stałe w kabinie kierowcy,
- Włączenie pompy hydraulicznej poprzez sprzęgło elektromagnetyczne,
- Zabudowa wykonana ze stali o podwyższonej odporności na ścieranie i korozję, kilkakrotnie gruntowana i lakierowana w kolorze pomarańczowym RAL 2003 lub RAL 2011,

- Gaśnica minimum 6 kg
- Oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz dwa światła alarmowe „kogut” z przodu i z tyłu pojazdu,
- Reflektor roboczy z tyłu,
- Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwołoku,
- Błotniki kół tylnych z chlapaczami,
- Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami ograniczającymi prędkość i jazdę w tył, automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty,
- Sygnał dźwiękowy przy cofaniu się pojazdu do tyłu,
- Zbiornik na wodę do mycia rąk,
- Zabudowa musi posiadać znak CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny ładowniczej według PN 1501-1 z późniejszymi zmianami.
- Centralne smarowanie zabudowy – co najmniej 30 punktów smarnych, konstrukcją pompy z możliwością zastosowania wszystkich lepkości typów smarów w jednej pompie (od smarów płynnych po stałe). Systemem posiadającym czujnik niskiego poziomu smaru i automatyczny wyłącznik pompy zapobiegający zapowietrzaniu się systemu na wypadek braku smaru. Pompa wykonana ze stali nierdzewnej posiadająca filtr wstępny wielokrotnego użytku. Sterownik pompy w pełni wodoodporny, wyposażony w wodoodporne połączenia elektryczne. Zbiornik pompy wykonany z materiału odpornego na uszkodzenia, stłuczenia i trudne warunki atmosferyczne. Uszczelka tłoka pompy w jaskrawym kolorze ułatwiająca wzrokową kontrolę ilości smaru w zasobniku. Pompa wyposażona w automatyczny system odpowietrzania. W przypadku wystąpienia awarii systemu możliwość ręcznego dosmarowania maszyny poprzez dowolny rozdzielacz układu. Przewody smarne wykonane z elastycznego i giętkiego materiału bez zakuwek umożliwiających łatwą wymianę w terenie. Dozowniki smaru dobrane indywidualnie do punktu smarownego zapewniające optymalną ilość smaru.

Wymagane parametry techniczne oraz wyposażenie - urządzenie myjące:

Urządzenie myjące wyposażone w dwa ruchome ramiona zakończone wysokociśnieniowymi obrotowymi głowicami myjącymi. Umożliwiające mycie dwóch pojemników jednocześnie, jednego małego (prawy lub lewy) lub dwoma dyszami jednego pojemnika 1100 litrów, wyposażone w:

- Agregat wysokociśnieniowy z silnikiem hydraulicznym do ich napędu
- 2 rotacyjne głowice myjące działające niezależnie od siebie (możliwość mycia jedną głowicą)
- 2 pneumatyczne ruchome ramiona zakończone głowicami myjącymi
- Zbiorniki wody czystej i brudnej umieszczone wewnątrz zabudowy.
- Pojemność zbiorników wody czystej i brudnej zoptymalizowana do pojemności śmieciarki umożliwiająca umycie minimum 300 pojemników 120 litrowych .
- Napęd agregatów hydrauliczny z układu śmieciarki
- Zbiorniki na wodę wykonane ze stali nierdzewnej
- Odstojnik montowany na odwołoku z próżniowym systemem transportu wody brudnej do zbiornika głównego
- Sygnalizacja pełnego odstojnika wody brudnej na kasecie sterującej
- Regulowany czas mycia pojemników
- Zwijany wąż min. 8 m montowany na bębnie na zewnątrz zabudowy wraz z wysokociśnieniową lancą myjącą ciśnienie 150 bar.
- Układ systemu myjącego wyposażony w przyłącze pneumatyczne pozwalające na wyczyszczenie układu naoliwionym powietrzem max ciśnienie 10 bar i przygotowanie go do zimy.
- Przeprowadzenie szkolenia wyznaczonych pracowników w zakresie prawidłowego i bezpiecznego eksploataowania urządzenia.

II. GWARANCJA I SERWIS

1. Podwozie

- Minimum 36 miesięcy z limitem kilometrów 300 000;
- Bezpłatny serwis w okresie trwania gwarancji obejmujący pełny zakres obsługa i napraw (wraz z materiałami eksploatacyjnymi, za wyjątkiem szyb i opon).
- Gwarancja obejmująca całość podwozia wraz z zamontowanym wyposażeniem dodatkowym i osprzętem.

2. Zabudowa

- Minimum 36 miesięcy bez limitu kilometrów.
- Bezpłatny serwis w okresie trwania gwarancji obejmujący pełny zakres obsługi i napraw (wraz z materiałami eksploatacyjnymi).
- Gwarancja obejmująca całość zabudowy wraz z zamontowanym wyposażeniem dodatkowym i osprzętem.

3. Pojazd musi posiadać

- Świadectwo homologacji dla kompletnego pojazdu.
- Niezbędne regulacje i pomiary dopuszczające samochód do użytkowania, niezbędną dokumentację w języku polskim i pozwolenia określone prawem dla eksploatacji (również pod względem BHP).
- Instrukcję obsługi ze schematem hydraulicznym i schematem instalacji elektrycznej.
- Katalog części zamiennych.

III. POZOSTAŁE WYMAGANIA

1. Wraz z dostarczeniem przedmiotu umowy Wykonawca zobowiązuje się do:

- a) Dostarczenia dokumentu potwierdzającego prawo własności.
- b) Dostarczenia protokołu przekazania, wraz z wykazem wyposażenia.
- c) Dostarczenia karty gwarancyjnej w języku polskim.
- d) Dostarczenia instrukcji obsługi i konserwacji w języku polskim dla pojazdu, zabudowy i wyposażenia dodatkowego. (po 1 egz. w wersji papierowej oraz na nośniku CD w formacie PDF)
- e) Dostarczenia dokumentacji umożliwiającej rejestrację pojazdu (tj. m. in. świadectwo homologacji podwozia, świadectwo homologacji dla kompletnego pojazdu, certyfikat CE dla zabudowy, karta pojazdu).

2. Ponadto Wykonawca zobowiązuje się do:

- a) Przeprowadzenia szkolenia załogi w zakresie obsługi - szkolenie należy udokumentować.
- b) Odbioru i dostarczenia naprawionego pojazdu z i do miejsca wskazanego przez Zamawiającego na koszt Wykonawcy w okresie gwarancji.