

Opis przedmiotu zamówienia:

Wykonawca zobowiązany jest do dostawy wózka widłowego na zakład/installację przetwarzania odpadów w Julkowie gm. Skierniewice.

Zakres prac do wykonania:

1. Dostawa wózka widłowego o następujących parametrach:

Wózek jezdniowy podnośnikowy z mechanicznym napędem podnoszenia o udźwigu minimum 3000 kg z chwytakiem do bel:

1. Wymiary zewnętrzne

- Długość do czoła wideł: max 2780 mm;
- Szerokość: max 1240 mm;
- Wysokość daszka ochronnego: max 2170 mm;
- Promień skrętu: max 2430 mm;

2. Silnik

- Silnik: Wysokoprężny; przemysłowy;
- Liczba cylindrów: max czterocylindrowy;
- Pojemność: 2500 cm³;
- Moc: min 36kW,osiągana przy prędkość obrotowa mocy znamionowej: max 2150;
- Wyposażenie silnika: w system szybkiego grzania;
- Poziom emisji spalin: minimum poziom Stage IIIA;
- Układ wydechowy: Wysoki tłumik, umieszczony za kabiną;
- Układ dolotowy: Filtr wstępny powietrza zamontowany na zewnątrz oraz filtr powietrza zasadniczego;

3. Kabina operatora

- Kabina ogrzewana z przesuwными szybami bocznymi oraz szybą czołową z wycieraczką i spryskiwaczem;
- Reflektory Led z przodu x 2szt.;
- Tylne światła robocze;
- Wycieraczka szyby tylnej;

4. Wyposażenie kabiny

- Szerokie stopnie, uchwyt z ciepłego materiału i mata antypoślizgowa;
- „Samochodowy” układ sterowania pedałami: hamulec, gaz i pedał dojazdowy;
- Amortyzowany, komfortowy fotel z regulacją wagi operatora;
- Regulowany kąt nachylenia kierownicy;
- Dźwignia kierunku jazdy umieszczona na kolumnie kierownicy;
- Lusterka wsteczne i daszek z przezroczystego tworzywa sztucznego o wysokiej trwałości;
- Wielofunkcyjny panel LCD z funkcją diagnostyki oraz możliwością kontroli następujących parametrów: kierunek jazdy, temperatura płynu chłodzącego, poziom paliwa, zegar / kalendarz, prędkość jazdy, licznik godzin, okresy pomiędzy przeglądami, lampki ostrzegawcze, wyświetlacz błędów, wskaźnik wagi ładunku(+/- 100 kg), wskaźnik kąta pochylenia masztu;
- Dźwiękowy sygnał niezaciągniętego hamulca postojowego;
- Dźwiękowy sygnał cofania/biegu wstecznego;
- Dodatkowe lusterko Panoramiczne;

5. Układ hydrauliczny

- Hydrauliczne wspomaganie układu kierowniczego;
- Czterosekcyjny rozdzielacz hydrauliczny;
- 4 sekcja hydrauliczna z przewodami do chwytaka;
- Mechaniczne dźwignie funkcji hydraulicznych umieszczone na panelu przednim;
- Przesuw boczny zintegrowany w karetkce wideł: -/+ 100 mm;
- Automatyczne poziomowanie wideł;
- 1 wolne wejście hydrauliczne na karetkce masztu do podłączenia osprzętu;

6. Maszt

- Maszt dwustopniowy;
- Krata zabezpieczająca;
- Wysokość podnoszenia: min 3000 mm;
- Udźwig nominalny: min. 3000 kg dla środka ciężkości 500 mm;

- Wysokość masztu w stanie złożonym: max 2010;
- Wolny skok wideł z karetką: min 135 mm;
- 7. Widły/ karetki masztu**
- Długość wideł 1100 mm;
- Karetki masztu klasa minimum: 3A;
- 8. System kontroli przechyłu wózka**
- Aktywny system kontroli przechyłów zapewniający stabilność wózka podczas jazdy na zakrętach;
- Aktywna kontrola pochyłu masztu do przodu;
- Aktywna kontrola prędkości pochyłu masztu do tyłu;
- 9. Synchronizator układu kierowniczego.**
- 10. Zabezpieczenia fotela operatora**
- System automatycznej blokady masztu uniemożliwiający opuszczanie/ podnoszenia i pochylenia masztu, w przypadku opuszczenia fotela przez operatora;
- Hamulec postojowy wyposażony w dźwiękowy i wizualny sygnał ostrzegawczy, włączający się gdy operator opuszcza fotel bez zaciągniętego hamulca postojowego;
- Automatyczny system odłączenia napędu w przypadku opuszczenia fotela przez operatora;
- 11. Poziom hałas:**
- Poziom hałas: maksimum 78 dB;
- 12. Skrzynia biegów:**
- Automatyczna;
- 13. Napęd:**
- Hydrokinetyczny;
- 14. Ogumienie**
- Opony osi przedniej pełne, super elastyczne o podwyższonej sprężystości i komforcie, rozmiar: minimum 28-9x15;
- Opony osi tylnej pełne, super elastyczne o podwyższonej sprężystości i komforcie, rozmiar: minimum 6,50-10;
- 15. Chwytnik do bel:**
- Nominalny udźwig urządzenia minimum 2600 kg;
- Zakres przesuwu ramion mierzony wewnątrz od 460 mm do 1900 mm;
- Zawór przesuwu bocznego;
- Klasa zawieszenia na karetki wideł ISO 3;
- Wysokość minimalna ramion 500 mm;
- Długość minimalna ramion 1000 mm;
- Grubość ramion efektywna min. 146 mm, max. 154 mm;
- Ciężar chwytaka do 600 kg;
- Wysokość kraty ochronnej ładunku 1200 mm od dołu karetki; Urządzenie przystosowane do szybkiego montażu na wózku;
- Szybkozłączka hydrauliczna;
- Haki dolne z możliwością odbezpieczenia bez użycia narzędzi;
- Zabezpieczenie ramion i korpusu chwytaka przed uszkodzeniami na skutek tarcia o podłoże;
- Zabezpieczenie siłowników przed uszkodzeniami – osłony;
- Zabezpieczenie przyłączy hydraulicznych – osłony;
- Prowadnice ramion chwytaka z możliwością wymiany.
- 16. Gwarancja:**
- Gwarancja producenta na okres min. 36 miesięcy z limitem min. 4 000 mth.
- 17. Zakres dostawy:**
- Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego;
- Decyzja UDT zezwalająca na użytkowanie wózka;
- Dostarczenie dokumentacji wskazanej w pkt 3 ppkt 1 niniejszego załącznika;
- Dostarczenie analizy ryzyka na stanowisku pracy;
- Szkolenie załogi na własny koszt w zakresie obsługi i konserwacji.
- 18. Lakierowanie:**
- wózek – kolor POMARAŃCZOWY malowany fabrycznie;
- 19. Wyposażenie dodatkowe:**
- Gaśnica: minimum 4kg. proszkowa ABC;
- Lampa ostrzegawcza (kogut);

Wytyczne:

- 1) Maszyna ma być fabrycznie nowa, rok produkcji 2016.

- 2) Zamawiający nie dopuszcza dostawy maszyny będącej prototypem.
- 3) Wykonawca odpowiada za prawidłowe wykonanie, dostawę i rozładunek maszyny objętej przedmiotem zamówienia.
- 4) Wykonanie rozładunku maszyny objętej przedmiotem zamówienia ma się odbyć w miejscu wskazanym przez Zamawiającego na terenie zakładu w Julkowie.
- 5) Potwierdzeniem wykonania prac, tj. dostawy i rozładunku maszyny objętej przedmiotem zamówienia będzie protokół zdawczo-odbiorczy.
- 6) Odbiór przedmiotu umowy nastąpi w obecności przedstawiciela Wykonawcy.

2. Przeprowadzenie przez Wykonawcę szkolenia załogi Zamawiającego.

Wytyczne:

- 1) Przeprowadzenie szkolenia musi zostać przeprowadzone:
 - a) po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;
 - b) w ustaleniu z Zamawiającym;
 - c) w miejscu pracy przedmiotu zamówienia;
- 2) Pracownicy wskazani przez Zamawiającego zostaną przeszkoleni z zakresu obsługi i konserwacji przedmiotu zamówienia. Szkolenie ma być przeprowadzone w taki sposób, aby po zakończeniu szkolenia pracownicy Zamawiającego byli zaznajomieni ze wszystkimi szczegółami procesu obsługi, elektrotechniki, sterowania i systemu monitoringu wizyjnego oraz mogli samodzielnie prowadzić eksploatację maszyny. Przeprowadzenie szkolenia powinno być potwierdzone protokołem podpisanym przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

3. Dostarczenie przez Wykonawcę niezbędnej dokumentacji.

Wytyczne:

- 1) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć w języku polskim (wersja papierowa w 2 egz. oraz na nośniku CD w formacie PDF w 2 egz):
 - a) Decyzja UDT zezwalającą na użytkowanie wózka,
 - b) niezbędnej dokumentacji i pozwoleń określonych prawem dla eksploatacji (również pod względem BHP), tzn pomiary hałasu na stanowiskach pracy przedmiotu zamówienia z orzeczeniem wielkości NDN wraz z interpretacją uzyskanych wyników.
 - c) karty gwarancyjne i serwisowe;
 - d) instrukcję systematycznej obsługi (codziennej, tygodniowej itd.), użytkownika i instrukcję bhp oraz instrukcję obsługi i konserwacji;
 - e) deklaracje zgodności CE lub równoważne;
 - f) dokumentację techniczną DTR;
 - g) katalog części zamiennych;
 - h) książki obsługi codziennej (konserwacji urządzeń);
 - i) analiza ryzyka na stanowisku pracy
- 2) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć dokumentację, o której mowa powyżej w terminie wykonania przedmiotu zamówienia;
- 3) Zamawiający może wnieść uwagi do dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji, które Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić lub odnieść się do nich, w terminie obustronnie ustalonym. Wniesienie przez Zamawiającego uwag do przekazanej przez Wykonawcę dokumentacji nie może stanowić przyczyny odmowy podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem przypadku braku kompletności przekazanej dokumentacji (z uwzględnieniem ppkt 2).

4. Zrealizowanie przez Wykonawcę pozostałych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.

Wytyczne:

Wykonanie przez Wykonawcę następujących obowiązków:

- 1) odbiór i dostarczanie naprawianej maszyny z i do miejsca dostawy na koszt Wykonawcy w okresie gwarancji, jeśli zajdzie taka konieczność;
- 2) umieszczenie na wyrobie oznaczenia CE;
- 3) możliwość umieszczenia reklam producentów i wykonawców na elementach maszyny, na powierzchni nie większej niż 10% wielkości maszyny;

- 4) prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia oraz odpowiedzialność za prawidłowe działanie maszyny opisanej w SIWZ. Przedmiot zamówienia musi być wykonany kompleksowo, z punktu widzenia celu jakiego ma służyć;

Udzielenie przez Wykonawcę warunków serwisu i gwarancji.

Wytyczne:

- 1) Wykonawca udziela gwarancji i rękojmi w pełnym zakresie na wykonany przedmiot umowy, która wynosi 36 miesięcy lub 4000 mth. Okres gwarancji i rękojmi rozpoczyna się od dnia przejścia przedmiotu umowy, potwierdzony protokołami zdawczo-odbiorczymi podpisanymi przez obie Strony. Gwarancja i rękojmia obejmuje wszystkie wady powstałe w trakcie eksploatacji.
- 2) Wykonawca zobowiązuje się w okresie gwarancji i rękojmi do świadczenia w pełnym zakresie serwisu gwarancyjnego, w tym do ponoszenia wszelkich kosztów przeglądów i napraw w okresie gwarancji i rękojmi między innymi dojazdów, robocizny, transportu oraz wymiany części zamiennych.
- 3) Wykonawca zapewnia dostępność autoryzowanego serwisu w okresie trwania okresu gwarancji i rękojmi, przy czym czas reakcji nie może być dłuższy niż 24 godziny od daty pisemnego zgłoszenia awarii i awaria powinna być usunięta w możliwie najkrótszym czasie, jednakże nie później niż w ciągu 2 dni roboczych.
- 4) W przypadku naprawy trwającej dłużej niż 2 dni robocze, Wykonawca jest zobowiązany ustanowić inny termin naprawy, przy czym nie może on być dłuższy niż 5 dni roboczych, po tym okresie Zamawiający może rozpocząć naliczanie kar umownych określonych w umowie.
- 5) W przypadku, gdy Wykonawca nie wykona napraw wad w okresie gwarancji i rękojmi w terminie wskazanym w ust. 3 i 4, wówczas Zamawiający ma prawo do powierzenia wykonania tych napraw innemu podmiotowi na koszt i ryzyko Wykonawcy, niezależnie od uprawnienia naliczenia kary umownej przewidzianej w § 8 ust. 1 pkt 1) projektu umowy.
- 6) Wykonawca zapewni profesjonalny serwis maszyny z obsługą w języku polskim na każdym etapie procedury usuwania wad gwarancyjnych i pogwarancyjnych, włączając zgłoszenie zdarzenia, wizytę na miejscu, zamawianie części zamiennych czy zużywających się itd. Wymaga się znajomości języka polskiego w mowie i piśmie, stopień znajomości bardzo dobry - również w odniesieniu do języka technicznego.
- 7) Wykonawca zapewnia i oświadcza, że posiada serwis zlokalizowany na terenie Polski.
- 8) Wykonawca zabezpiecza serwis pogwarancyjny z czasem reakcji 24 godz., dostępność części zamiennych i zużywających się przez okres minimum 5 lat.
- 9) Wykonawca jest zobowiązany do usunięcia w okresie gwarancji i rękojmi na własny koszt wszystkich wad, jeżeli Zamawiający przed upływem terminu przedawnienia tego pisemnie zażąda.
- 10) Wykonawca zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu dokumentu gwarancyjnego określającego uprawnienia Zamawiającego w ramach gwarancji na wykonane prace oraz dostarczone materiały, na warunkach nie gorszych niż określone w umowie.