

Bełchatów, dn. 26.11.2015r.

Znak sprawy: Dostawa i montaż urządzeń do sortowania odpadów – Julków/2015

Dotyczy: odpowiedzi na zapytania do SIWZ do przedmiotowego przetargu do zamieszczenia na stronie internetowej Spółki.

„EKO-REGION” sp. z o.o. z siedzibą w Bełchatowie przy ul. Bawełnianej 18 podaje treść pytań z dnia 19 i 23.11.2015 r. wraz z odpowiedziami do przetargu na wykonanie projektu linii składającej się z urządzeń i maszyn do sortowania odpadów oraz dostawy, montażu, uruchomienia i przeprowadzenia pracy próbnej tych urządzeń i maszyn wraz z wykonaniem prac towarzyszących – w hali sortowni i na terenie do niej przylegającym, na obszarze zakładu w Julkowie, gm. Skierniewice:

Pytanie 1:

Niniejszym zwracamy się z prośbą o wyrażenie zgody na zmianę warunków w zakresie wiedzy i doświadczenia w w/w postępowaniu przetargowym opisanych w SIWZ dział VI. Pkt 2 str. 40; który brzmi: Zamawiający uzna powyższy warunek za spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich trzech lat przed terminem składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał dwie dostawy o wartości minimum 10 000 000,00 zł netto każda obejmujące swoim zakresem zaprojektowanie, wykonanie (wraz z wykonaniem branży zasilania i sterowania – automatyki), montaż, uruchomienie oraz przeprowadzenie pracy próbnej linii do przetwarzania odpadów. W tym celu Wykonawca złoży wraz z ofertą wykaz wykonanych dostaw wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, daty wykonania i odbiorców oraz z dokumentami poświadczającymi należyte wykonanie umowy.

i dopuszczenie wykazaniem się przez Wykonawcę, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał co najmniej jedną dostawę o wartości minimum 10 000 000,00 zł netto obejmującą swoim zakresem zaprojektowanie, wykonanie (wraz z wykonaniem branży zasilania i sterowania – automatyki), montaż, uruchomienie oraz przeprowadzenie pracy próbnej linii do przetwarzania odpadów. W tym celu Wykonawca złoży wraz z ofertą wykaz wykonanych dostaw wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, daty wykonania i odbiorców) oraz z dokumentami poświadczającymi należyte wykonanie umowy. Zapewniamy Zamawiającego, że Wykonawca który należycie zrealizował jedną dostawę linii do przetwarzania odpadów z powodzeniem wykona drugą – i uczyni to zgodnie z oczekiwaniami Inwestora.

Odpowiedź 1:

Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę warunków udziału w zakresie wiedzy i doświadczenia.

Pytanie 2:

W załączniku nr 8 do SIWZ znajduje się następująca treść: „...moc zainstalowanego systemu oświetlenia rozumianego jako integralna część składowa każdego separatora optycznego, umożliwi identyfikację rodzaju oraz w razie potrzeby koloru sortowanych materiałów”. Biorąc pod uwagę wymagania SIWZ dotyczące konfiguracji czujników

miny

i wyposażenia separatorów optycznych (pkt III ppkt. 3) Separatory optyczne ppkt. D)), Zamawiający dopuścił możliwość zastosowania wyłącznie czujników pozwalających na identyfikację rodzaju materiału w przypadku dwóch separatorów tzn.: separatora optycznego tworzyw sztucznych (SOTSZ) oraz separatora optycznego frakcji energetycznej (SORDF). W związku z powyższym prosimy o potwierdzenie, że treść oświadczenia dotyczy wszystkich separatorów za wyjątkiem właśnie separatorów tworzyw sztucznych (SOTSZ) oraz frakcji energetycznej (SORDF). W przypadku tych dwóch separatorów optycznych moc zainstalowanego systemu oświetlenia rozumianego jako integralna część składowa każdego separatora optycznego, umożliwi identyfikację rodzaju materiału.

Odpowiedź 2 :

Zamawiający potwierdza, że moc zainstalowanego systemu oświetlenia rozumianego jako integralna część składowa każdego separatora optycznego, w przypadku separatora optycznego tworzyw sztucznych (SOTSZ) oraz separatora optycznego frakcji energetycznej (SORDF), umożliwi identyfikację rodzaju materiału. W przypadku pozostałych separatorów optycznych, moc zainstalowanego systemu oświetlenia rozumianego jako integralna część składowa każdego separatora optycznego umożliwi identyfikację rodzaju oraz koloru sortowanych materiałów.

Pytanie 3:

Prosimy o wyjaśnienie z jakiego dokumentu Zamawiający zamierza powziąć wiedzę dotyczącą łącznej mocy zainstalowanego systemu oświetlenia separatorów optycznych, czyli parametru stanowiącego jedno z kryteriów oceny ofert. Jeżeli jest to oświadczenie stanowiące załącznik nr 8 do SIWZ, wówczas prosimy o informację czy właściwie rozumiemy, iż w oświadczeniach producentów oraz dostawców separatorów optycznych winne zostać zawarte zestawienia wszystkich oferowanych separatorów optycznych obrazujące również łączną moc zainstalowaną systemów oświetlenia separatorów optycznych. Ponadto prosimy o informację czy oświadczenie stanowiące załącznik nr 8 do SIWZ wraz z oświadczeniami dostawców i producentów oraz wymaganą dokumentacją techniczną może zostać zastrzeżona, jako stanowiąca tajemnicę przedsiębiorstwa.

Odpowiedź 3:

Zamawiający zamierza powziąć wiedzę dotyczącą łącznej mocy zainstalowanego systemu oświetlenia separatorów optycznych z formularza ofertowego oraz z dokumentacji technicznej dla poszczególnych separatorów.

Wykonawca zastrzegając dokumentację jako tajemnicę przedsiębiorstwa, wraz z ofertą powinien uprawdopodobnić, że utajniane przez niego dokumenty zawierają informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności (zgodnie z definicją z art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji). Ponadto, zgodnie z art. 8 ust. 3 ustawy pzp, nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane. Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 86 ust. 4.

Pytanie 4:

Prosimy o wyjaśnienie zapisu dotyczącego „...fotokomórek powodujących zatrzymanie przenośnika..” zawartego na str. 17 SIWZ w pkt. „Wyposażenie uzupełniające dla separatorów optycznych”. Mając na uwadze nasze obserwacje i doświadczenia, wydaje się nieuzasadnione aby tego typu fotokomórki/czujniki zostały również zastosowane dla

separatora optycznego folii. Prosimy o informację czy Zamawiający również wymaga takiego rozwiązania dla separatora optycznego folii (SOFTB)?

Odpowiedź 4:

Zamawiający wymaga, by separator optyczny folii (SOFTB) również był wyposażony w fotokomórki powodujące zatrzymanie przenośnika w przypadku nagromadzenia się nadmiernej ilości materiału.


Wiceprezes Zarządu
Sylwester Topolski


Wiceprezes Zarządu

Sylwester Legieź

