

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	120 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - szary antracyt (kolor wg palety kolorów RAL7021) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednorodny w całej masie kolor korpusu lub pokrywy.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne b) Wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania, jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne: 2 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzone na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (bieżący do zamówienia cząstkowego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma "EN-840-1" - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji) - norma jakości "RAL GZ 951/1" Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 4a do SIWZ)
10.	System opróżniania	grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	minimum 59 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	240 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa szary antracyt (kolor wg palety kolorów RAL7021) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze szary antracyt posiadających niejednorodność w całej masie kolor korpusu lub pokrywy
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na uderzenia mechaniczne b) Wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji - bieżący do zamówienia cząstkowego oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma EN-840-1 - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - norma jakości "RAL GZ 951/1" Na korpusie dodatkowo: (-) na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 4a do SIWZ)
10.	System opróżniania	grzebieniowy, typ A
11.	Całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	minimum 109 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	1100 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa płaska - szary antracyt (kolor wg palety kolorów RAL7021) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednorodny w całej masie kolor korpusu lub pokrywy.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na uderzenia mechaniczne b) Korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem na całej wysokości c) Wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania, jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 4 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa), dwa koła z hamulcem. Mechanizmy jezdne osadzone we wzmocnionych gniazdach. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiegokolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii, jak i po przekątnej.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub w uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (bieżący do zamówienia cząstkowego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma "EN-840-2" - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji - norma jakości "RAL GZ 951/1" Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 4a do SIWZ)
10.	System opróżniania	Tylne wysięgniki hydrauliczne oraz system grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	minimum 490 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	240 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - żółty - (kolor wg palety kolorów RAL1016 lub RAL1018) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze żółtym posiadających niejednorodność w całej masie kolor korpusu lub pokrywy
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na uderzenia mechaniczne b) wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (bieżący do zamówienia cząstkowego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma EN-840-1 - norma jakości "RAL GZ 951/1" - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego oraz miesiąc produkcji) (-) rok produkcji - bieżący do zamówienia cząstkowego, pojemniki nowe, nieużywane Na korpusie dodatkowo: (-) na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis " METALE I TWORZYWA SZTUCZNE " (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 4b do SIWZ)
10.	System opróżniania	System grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	minimum 109 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	1100 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - żółty (kolor wg palety kolorów RAL1016 lub RAL1018) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze żółtym posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem na całej wysokości b) wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania do niego odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN-840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 4 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa), dwa koła z hamulcem. Mechanizmy jezdne osadzone we wzmocnionych gniazdach. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiegokolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii, jak i po przekątnej.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub w uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (bieżący do zamówienia cząstkowego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma EN-840-2 - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis " METALE I TWORZYWA SZTUCZNE " (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 4b do SIWZ)
10.	System opróżniania	Tylny wysięgniki hydrauliczne oraz system grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	minimum 490 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	120 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - niebieski (kolor wg palety kolorów RAL5015) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze niebieskim posiadających niejednorodność w całej masie kolor korpusu lub pokrywy
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne b) wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (bieżący do zamówienia cząstkowego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma jakości "RAL GZ 951/1" - norma EN-840 - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji - pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji) Na korpusie dodatkowo: (-) na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis " PAPIER " (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 4c do SIWZ)
10.	System opróżniania	System grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	minimum 59 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	140 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa brązowy (kolor wg palety kolorów RAL8025) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów i pokryw w kolorze brązowym posiadających niejednorodność w całej masie kolor korpusu i pokrywy.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne - wyposażony w min. 4 sitka wentylacyjne po bokach korpusu (dwa w górnej części bocznej ściany, dwa w dolnej) b) wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania, jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6.
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi, tj.: osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (bieżący do zamówienia cząstkowego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma jakości "RAL GZ 951/1" - norma EN-840-1 - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis " BIO " (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 4d do SIWZ)
10.	System opróżniania	System grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika z masą wsadu)	minimum 69 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika

Załącznik nr 1 do SIWZ

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	240 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - brązowy (kolor wg palety kolorów RAL8025) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów i pokryw w kolorze brązowym posiadających niejednorodność w całej masie kolor korpusu i pokrywy
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne - wyposażony w min. 4 sitka wentylacyjne po bokach korpusu (dwa w górnej części bocznej ściany, dwa w dolnej) b) wszystkie krawędzie z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania, jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN 840-6.
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 2 sztuki kół ø 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzonych na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (bieżący do zamówienia cząstkowego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma jakości "RAL GZ 951/1" - norma "EN-840-1" - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis " BIO " (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 4d do SIWZ)
10.	System opróżniania	grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	minimum 109 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika

Lp.	Parametry techniczne	
1.	Pojemność	1100 litrów
2.	Kolor pojemnika	Korpus i pokrywa - niebieski (kolor wg palety kolorów RAL 5015) Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw w kolorze niebieskim posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy.
3.	System produkcji	metoda wtryskowa
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840 - wykonany zgodnie z normą jakości RAL GZ 951/1 - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem na całej wysokości b) wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania do niego odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN-840-6
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 4 sztuki kół \varnothing 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa), dwa koła z hamulcem. Mechanizmy jezdne osadzone we wzmocnionych gniazdach. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiegokolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii, jak i po przekątnej.
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub w uchwyty w postaci rączek
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (bieżący do zamówienia cząstkowego) oraz miesiąc produkcji - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma EN-840-2 - pojemność pojemnika - nazwa producenta - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - norma jakości "RAL GZ 951/1" - rok produkcji (pojemniki wyprodukowane nie wcześniej niż w roku zawarcia umowy w ramach przedmiotowego zamówienia publicznego) oraz miesiąc produkcji Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz napis " PAPIER " (wg wzoru stanowiącego Załącznik nr ... do SIWZ)
10.	System opróżniania	Tylny wysięgnik hydrauliczny oraz system grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Całkowita dopuszczalna masa (masa własna pojemnika wraz z masą wsadu)	minimum 490 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; b) atest higieniczny PZH dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; c) certyfikat zgodności z normą jakości RAL GZ 951/1 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika

