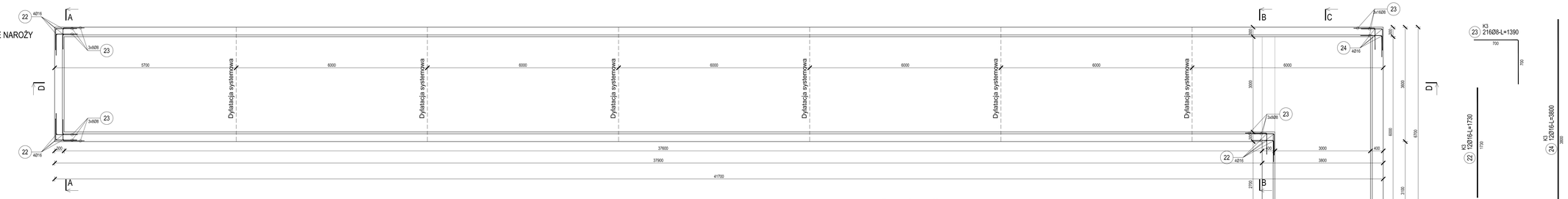
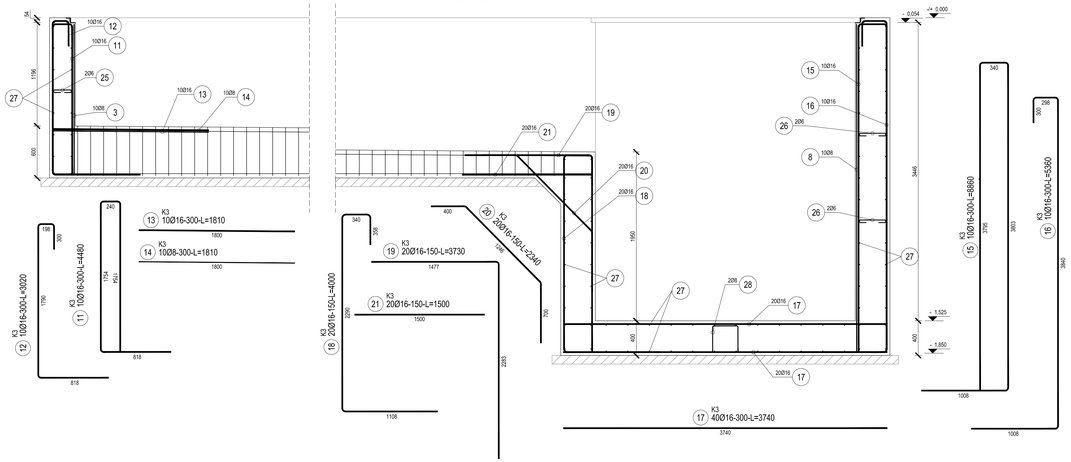
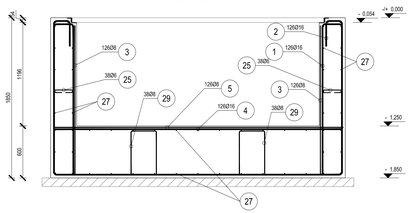
RZUT Z GÓRY - ZBROJENIE NAROŻY
skala 1:50



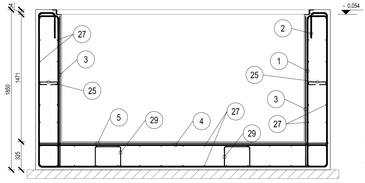
PRZEKRÓJ D-D
skala 1:25



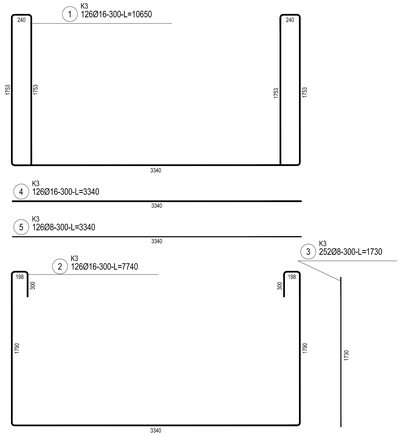
PRZEKRÓJ A-A
skala 1:25



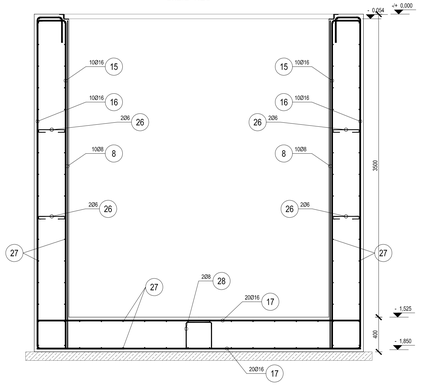
PRZEKRÓJ B-B
skala 1:25



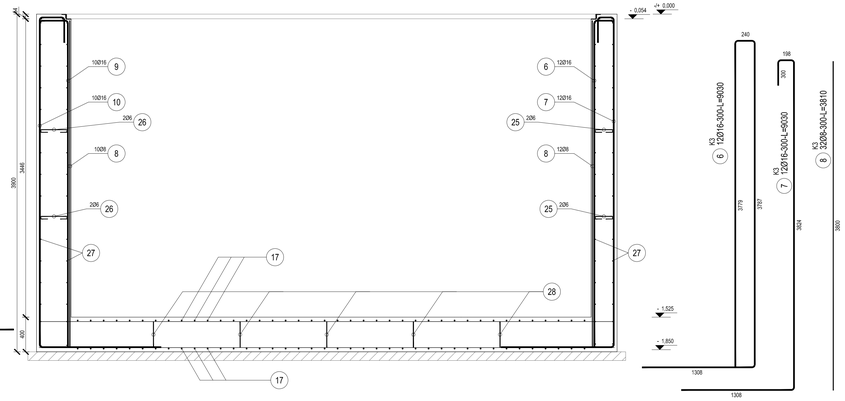
Opis rozstawu prętów
Pręt nr: 1, 4
Odstęp: 150mm
Pręt nr: 2, 3, 5



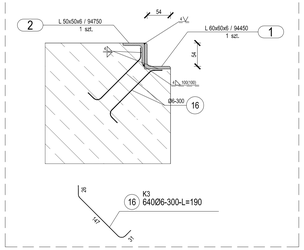
PRZEKRÓJ E-E
skala 1:25



PRZEKRÓJ C-C
skala 1:25



SZCZEGÓŁ WYKOŃCZENIA KRAWĘDZI
skala 1:5



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz.	Liczba poz/Ø	prętów łącznie	Długość łączna B500SP Ø8	B500SP Ø16	RB500W Ø8	RB500W Ø16
[-]	[mm]	[-]	[m]		[szt]		[m]	[m]	[m]	[m]
K3										
1	16	B500SP	10,65	126	1	126		1341,90		
2	16	B500SP	7,74	126	1	126		975,24		
3	8	B500SP	1,73	252	1	252	435,96			
4	16	B500SP	3,34	126	1	126	420,84			
5	8	B500SP	3,34	126	1	126	420,84			
6	16	RB500W	9,03	12	1	12				108,36
7	16	RB500W	9,03	12	1	12				108,36
8	8	RB500W	3,81	32	1	32			121,92	
9	16	RB500W	9,24	10	1	10				92,40
10	16	RB500W	5,75	10	1	10				57,50
11	16	B500SP	4,48	10	1	10		44,80		
12	16	B500SP	3,02	10	1	10		30,20		
13	16	B500SP	1,81	10	1	10		18,10		
14	8	B500SP	1,81	10	1	10	18,10			
15	16	RB500W	8,86	10	1	10				88,57
16	16	RB500W	8,86	10	1	10				88,60
17	6	B500SP	0,19	640	1	640	121,60			
18	16	RB500W	5,36	10	1	10				53,60
19	16	B500SP	3,74	40	1	40		149,60		
20	16	B500SP	4,00	20	1	20		80,00		
21	16	RB500W	3,73	20	1	20				74,60
22	16	RB500W	2,34	20	1	20				46,80
23	8	B500SP	1,50	20	1	20				30,00
24	16	B500SP	1,73	12	1	12		20,76		
25	8	B500SP	1,39	216	1	216		300,24		
26	16	B500SP	1,80	12	1	12		45,60		
27	8	B500SP	0,42	82	1	82	34,44			
28	8	B500SP	0,52	16	1	16	8,32			
29	8	B500SP	3300,00	1	1	1		3300,00		
30	8	B500SP	1,40	10	1	10		14,00		
31	8	B500SP	93,06	1	1	1		93,06		
Razem długość pręta						[mb]	164,36	4562,20	3127,04	121,92	748,79
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222	0,395	1,578	0,395	1,578
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	36,5	1810,0	4934,5	48,2	1181,6
Masa łączna						[kg]			8010,8		

UWAGA - Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

ZESTAWIENIE STALI - KSZTAŁTOWNIKI

Poz.	Profil	Długość [mm]	Liczba [szt]	jedn.	Masa [kg] 1 szt.	razem	Materiał	Uwagi
K3								
1	L 60x60x6	94450	1	5,42	511,9	511,9	S235JRG2	
2	L 50x50x6	94750	1	4,47	423,5	423,5	S235JRG2	
Razem masa 1 elementu					[kg]	935,4		
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(UDW)					[kg]	935,4		
RAZEM NA RYSUNKU					[kg]	935,4		

Beton konstrukcyjny C25/30
Beton podbudowy C8/10
Stal zbrojeniowa B500SP
Otulina - 3cm
Dylatacje systemowe w postaci szalunku traconego - siatka stalowa połączona z blachą uszczelniającą pokrytą bentonitem. System dostosowany szerokością do grubości ścian i płyt dennych.

INWESTYCJA:
Zakład Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Dylów "A", gm. Pajęczno
dz.ew.nr 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 obr. Dylów "A"

INWESTOR:
Eko-Region Sp. z o.o.
ul. Bawełniana 18
97-400 Bełchatów

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:
JUKON PROJEKT – PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA I NADZORU
97-400 Bełchatów ul. L. I M. Kaczyńskich, tel: 530-480-545, email: biuro@jukon-projekt.pl, www.jukon-projekt.pl

ZESPÓŁ PROJEKTOWY:	IMIĘ I NAZWISKO:		NR UPRAWNIEŃ	PODPIS:
	PROJEKTANT: konstrukcji	mgr inż. JAROSŁAW JURCZAK	LOD/0153/POOK/04	
	SPRAWDZAJĄCY: konstrukcji	mgr inż. TOMASZ SZWED	LOD/3695/PWBKr/18	
	ASYSTENT PROJEKTANTA:	inż. PRZEMYSŁAW GRZYBEK		
	ASYSTENT PROJEKTANTA:	mgr inż. MATEUSZ BARTELA		

HALA SORTOWNI — TOM 3

FAZA:	DATA:
PROJEKT WYKONAWCZY	marzec 2019
BRANŻA: KONSTRUKCYJNA	SKALA: 1:25
TREŚĆ RYSUNKU: ZBROJENIE KANAŁÓW TECHNOLOGICZNYCH POZ. K3	NR RYS.: B3.Z17 / INDEX: -